

# 2.3

Categoría  
**Soluciones  
ecoeficientes**

Herramienta  
**Equipos con  
certificaciones  
de eficiencia  
energética**



## Descripción

Para un consumo óptimo y eficiente de energía, la recomendación es sustituir los equipos estándar por aquellos que cuenten con certificaciones de eficiencia energética.

Las entidades reguladoras más conocidas y comercializadas son la Energy Star de EE. UU., y la NOM-ENER para equipos provenientes de México.

Estos deben exhibir la etiqueta o logotipo de eficiencia energética, como se muestra en las siguientes figuras:



Algunos equipos que pueden integrar estas garantías son:

**Equipos de cocina:** se incluyen máquinas de refrigeración, cuartos fríos, congeladores, hornos, extractores, inyectores de aire, cafeteras, o hieleras. Otra consideración válida es incorporar equipos certificados que funcionen a partir de gas LPG, teniendo en cuenta que su consumo resulta más económico que el eléctrico.

### Período de aplicación

- Supervivencia  Recuperación

**Equipos de lavandería:** en esta categoría pueden evaluarse lavadoras, secadoras, y equipo para planchar a vapor, entre otros.

### Período de aplicación

- Supervivencia  Recuperación

Elaborado por



Financiado por



**Equipos en habitaciones:** pueden considerarse ventiladores de techo, refrigeradores, secadoras de pelo, planchas, televisores, aires acondicionados, entre otros.

#### Período de aplicación

Supervivencia  Recuperación

**Bombas de agua:** entre las medidas aplicables a estas máquinas está la sustitución de bombas de baja eficiencia por unas de alta eficiencia, o por bombas de tecnología solar. También es posible integrar variadores de velocidad que permitan modular la operación de las bombas y reducir su consumo.

Una bomba de piscina certificada puede trabajar a diferentes velocidades, según las necesidades de operación, y generar ahorros de hasta 65% en energía. Una bomba de piscina estándar, en cambio, opera permanentemente a su máxima velocidad cuando, por ejemplo, en filtración solo requiere el 50% de su velocidad.

#### Período de aplicación

Supervivencia  Recuperación

## Beneficios

**El mayor beneficio obtenido por utilizar equipos certificados es el ahorro energético, que aporta entre un 12% a un 60% de disminución, dependiendo del equipo y su aplicación.**

Además de consumir menos energía, estos equipos producen menos calor, lo que genera períodos de vida útil más largos con respecto a los equipos estándar.

Si para su instalación, se incurre en inversiones elevadas, se recomienda esperar a que los equipos de baja eficiencia finalicen su vida útil.



## Costos

Los equipos de alta eficiencia y los que cuentan con certificados Energy Star, cuestan más que los equipos estándar. No obstante, los ahorros significativos que generan en consumo de energía, agua y mantenimiento, hacen que el costo total de propiedad del equipo sea más bajo en el mediano y largo plazo.

## Fuentes

Guía de Restaurantes  
Energy Star

Bomba de Aguas  
Energy Star

Conuee

Donante del Programa  
de Asistencia Técnica:



Federal Ministry  
for Economic Cooperation  
and Development

#### Contacto:

www.ecobusiness.fund  
info@ecobusinessfund.com

#### Finance in Motion (Asesor del Fondo)

Avenida Calle 72 No. 6-30  
Bogotá, Colombia

eco.business Fund S.A, SICAV-SIF  
31 Z.A. Bourmicht  
8070 Bertrange, Luxembourg